

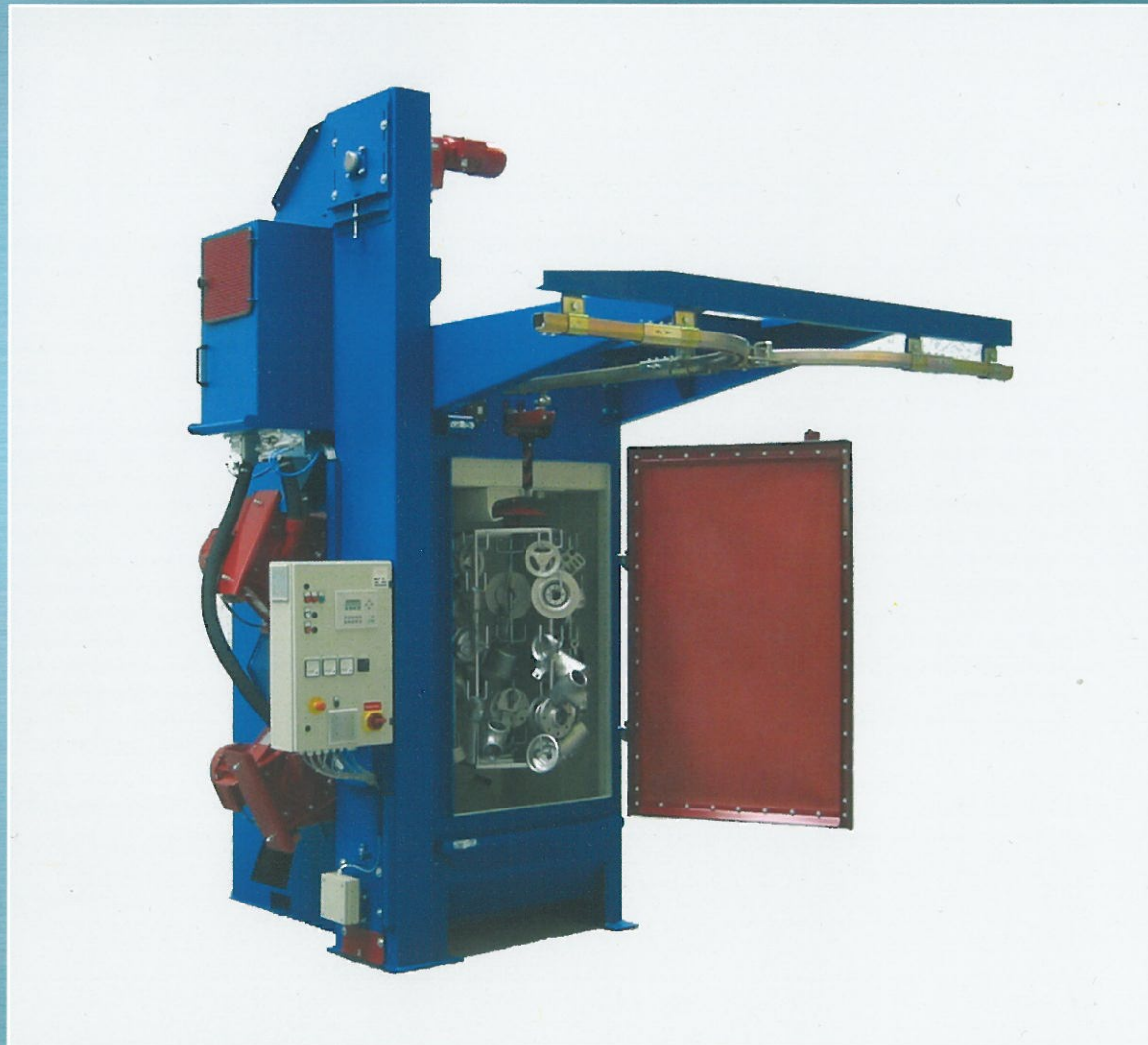


Hängebahn-Strahlanlagen

in Kompaktbauweise

Maszyna do obróbki strumieniowo-ściernej z przenośnikiem podwieszonym w wersji kompaktowej

Дробемётные установки с подвесной системой в модульном исполнении



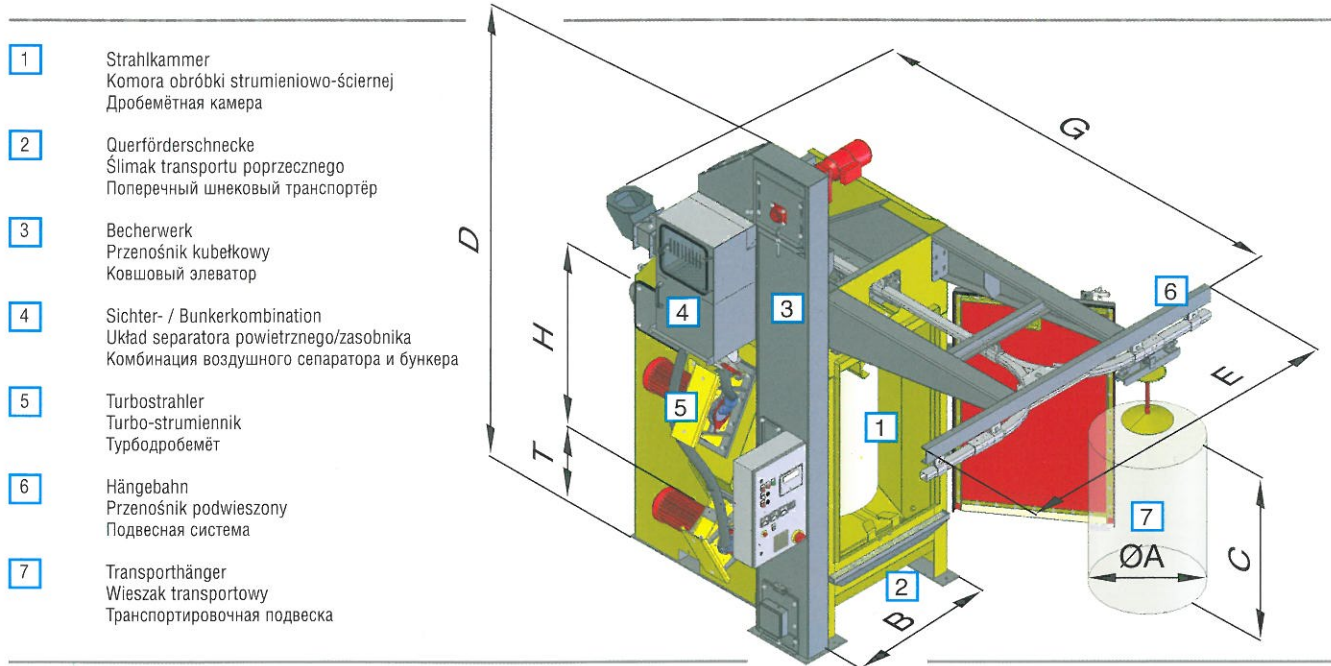
Zukunftsweisende Strahltechnologie

Przyszłościowa technologia obróbki strumieniowo-ściernej

Технология дробемётной обработки, открывающая широкие горизонты

Hängebahn-Strahlanlagen in Kompaktbauweise

Maszyna do obróbki strumieniowo-ściernej z przenośnikiem podwieszonym w wersji kompaktowej
Дробемётные установка с подвесной системой в модульном исполнении



- 1 Strahlkammer
Komora obróbki strumieniowo-ściernej
Дробемётная камера
- 2 Querförderschnecke
Ślimak transportu poprzecznego
Поперечный шнековый транспортёр
- 3 Becherwerk
Przenośnik kubetkowy
Ковшовый элеватор
- 4 Siebter / Bunkerkombination
Układ separatora powietrznego/zasobnika
Комбинация воздушного сепаратора и бункера
- 5 Turbostrahler
Turbo-strumiennik
Турбодробемёт
- 6 Hängebahn
Przenośnik podwieszony
Подвесная система
- 7 Transporthänger
Wieszak transportowy
Транспортировочная подвеска

Einsatzbereiche:

Strahlen von Werkstücken und Konstruktionsteilen aus Stahl im Chargenbetrieb.

Verfahrenstechnik:

Die Werkstücke werden außerhalb der Strahlkammer an einem Transporthänger befestigt und in einer gleichzeitigen Rotations- und Oszillationsbewegung durch den Strahlbereich der Turbostrahler geführt.

Konstruktionsmerkmale:

Die Strahlkammer besteht aus hochverschleißfestem Manganstahl. Durch die kompakte Bauweise – die Entstaubungsanlage ist im rückwärtigen Bereich der Strahlanlage integriert – reduziert sich die Montage auf wenige Stunden.

Schaltanlage:

SPS-Steuerung mit Amperemeter.

Sfery zastosowania:

Śrutowanie przedmiotów i części konstrukcji partiami.

Technika procesu przetwórczego:

Przedmioty mocowane są na wieszaku transportowym na zewnątrz komory, a następnie podczas równoczesnego ruchu obrotowego i oscylacji wieszaka przeprowadzane są przez strefę oddziaływania ścierniwa.

Cechy konstrukcyjne:

Komora obróbki strumieniowo-ścierniej składa się z bardzo odpornej na ścieranie stali manganowej. Kompaktowy rodzaj budowy maszyny (instalacja odpylająca zintegrowana jest w tylnej części) pozwala zredukować montaż do kilku godzin.

Rozdzielnia:

Sterowanie PLC z amperomierzami.

Область применения:

Дробемётная обработка деталей и элементов конструкций в массовом производстве.

Технология производственных процессов:

Детали закрепляются на транспортировочной подвеске вне камеры и проходят через область обработки турбодробемётами во вращающемся и колебательном движении одновременно.

Конструктивные особенности:

Дробемётная камера состоит из сверхпрочной на износ марганцовистой стали. Благодаря компактной конструкции – пылеулавливающая установка монтирована с внешней стороны дробемётной установки – время монтажа уменьшается до нескольких часов.

Шкаф управления:

SPS-управление с амперметром.

Technische Daten

Dane techniczne

Технические характеристики

Typ Typ Тип	Turbostrahler Turbo-strumiennik Турбодробемёт Anzahl Liczba Количество	Werkstückabmessung Wymiary obrab. przedm. Размеры детали		Strahlkammermaße Wymiary komory obróbki strum.-ścierniej Габариты дробемётной камеры			Becherwerk Przen. kubet. Ковшовый элеватор	Trichterhöhe Wysokość lej Высота воронки	Gesamtlänge Długość całkowita Общая длина	Hängebahn- breite Szer. przenośnika podwieszonego Ширина подвесной системы
		A	C	B	L	H				
13E/0-K	2	∅ 800	1200	1200	1250	1500	3900	650	4000	2700
13E/I-K	2	∅ 1000	1600	1400	1450	1900	4500	750	4500	3100

Konrad Rump Oberflächentechnik GmbH & Co. KG

Postfach 1462, D-33146 Salzkotten

Berglar 27, D-33154 Salzkotten

Telefon: +49 (0) 52 58 / 508-0, Telefax: +49 (0) 52 58 / 508-101

E-mail: info@rump-oft.de, Internet: www.rump-oft.de